



О Нас - Структура предприятия - СТРУКТУРНЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

[Скачать файл PDF \(182 КБ\) \[1\]](#)

Перечень структурных подразделений:

- ГАЗЕТНО-ЖУРНАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС
- ЦЕХ ПОДГОТОВКИ ФОРМ
- ЦЕХ ОФСЕТНОЙ ПЕЧАТИ
- ПЕРЕПЛЕТНЫЙ ЦЕХ
- ЦЕХ БУМАГИ

ГАЗЕТНО-ЖУРНАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС

Описание задач и функций подразделения:

Комплекс специализируется на выпуске ежедневных и еженедельных средств массовой информации. Цветные и черно-белые газеты более 80 наименований, торговые каталоги, рекламные издания и журналы 50 наименований периодической печатной продукции выходит на Газетном-Журнальном комплексе.

Руководитель подразделения:

Махмудов Абдумалик Неъматович

Контактные телефоны и почтовый адрес:

+998(71) 236-7893

e-mail: info@sharq.uz [2]

ЦЕХ ПОДГОТОВКИ ФОРМ

Описание задач и функций подразделения:

Процесс подготовки форм может быть как двухсоставным (вывод фотоформ на фотовыводном устройстве и последующее изготовление печатных форм), так и односоставным (вывод печатных форм на устройстве СТР). И в том, и в другом случае составной частью процесса является растривание, преобразование подготовленного к выводу файла публикации в формат, понятный выводному устройству.



Руководитель подразделения:

Дроздов Александр Олегович

Контактные телефоны и почтовый адрес:

+998(71) 236-7096

e-mail: pre-press@sharq.uz [3]

ЦЕХ ОФСЕТНОЙ ПЕЧАТИ

Описание задач и функций подразделения:

Основным преимуществом офсетной печати является возможность использования большого количества разных видов бумаги и материалов при сохранении высокого качества конечного результата, имеет гладкий оттиск. Кроме того, она подходит для заказов средних и крупных серий печатной продукции, позволяет одновременно печатать на обеих сторонах листа и т. д.

Наше оборудование для офсетной печати:

1. Листовая офсетная машина «Heidelberg» Speedmaster CD 102 - 4
2. КВА «Планета Вариант»
3. Офсетная листовая машина «Rapida 105-4»

Руководитель подразделения:

Фазилов Жасурбек Рустамович

Контактные телефоны и почтовый адрес:

+998(90) 174-4141

e-mail: color-press@sharq.uz [4]

ПЕРЕПЛЕТНЫЙ ЦЕХ

Описание задач и функций подразделения:

Переплетный цех включает в себя совокупность операций по обработке книжных блоков, разрезки и фальцовки листов, изготовление переплетных крышки соединению блоков с крышками. Так же на производстве используют следующие отделочные операции при изготовлении обложек и суперобложек: лакирование, припрессовка пленки, тиснение.

Наше оборудование для брошюровочно переплетных процессов:



1. Вкладочно-швейно-резальный агрегат **ВШРА**
2. Ниткошвейные автоматы (БНША) 6А.
3. Линии бесшвейного скрепления книжных блоков
«Роторбиндер», «Нормбиндер».
4. Линии твёрдого переплёта - **«Колбус» - Систембиндер КМ.**
5. Для изготовления переплетных крышек типа 7 и 5 из листовых запечатанных материалов - **«Колбус» GD, KD, PA** - с гибким, полужестким отставом и крышкоделательные автоматы **DA - 240.**
6. Позолотный пресс автомат от **«Колбус» PE48, БЗТ-1-3.**
7. Книговставочные автоматы **EMР** и вставочно-штриховальный агрегат **EMР - FE** входящие в состав линии **«Колбус».**
8. Бумагорезальная машина **«Seura» 120.**
9. Бумагорезальная машина **«Wolenberg»**
10. Книговставочная линия фирмы **«Shtal»**

Руководитель подразделения:

Хаджимурадов Аскар Тулкунович

Контактные телефоны и почтовый адрес:

+998(93) 593-5811

e-mail: pereplet@sharq.uz [5]

ЦЕХ БУМАГИ

Описание задач и функций подразделения:

Основное назначение Цеха бумаги - обеспечение производства листовой бумагой. Согласно нарядам, выданным отделом бумаги, бумага завозится в Цех бамаги, где ее режут и выдают в цех на печать.

Руководитель подразделения:

Умарова Гулжиян Сагидуллаевна

Контактные телефоны и почтовый адрес:

+998(71) 233-1889



e-mail: papers-group@sharq.uz [6]